

# Der Knaller...

NEU

wenn's mal hart auf hart kommt...

## bleibt aus!



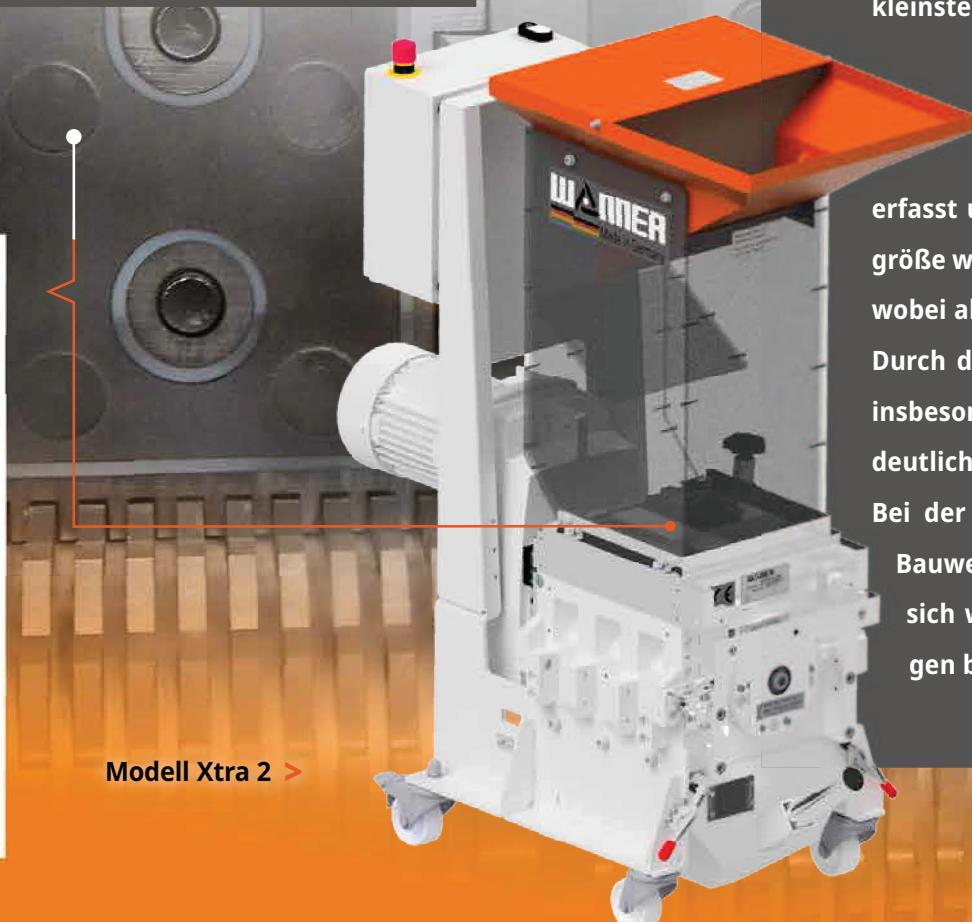
Die integrierte M-DEC-Technologie schützt Sie zuverlässig vor massiven Schäden bei metallischem Fremdmaterial.

### Xtra M-DEC

M-DEC ist ein System, das durch Kontakt die Erkennung von Eisen- und Nichteisenmetallen ermöglicht.

Das System ist in die Schneidkämme der Zahnwalzenmühle integriert und stoppt den Rotor, sobald das System ein Metallteil erkennt.

So wird das Schadensrisiko am Schneidsystem deutlich reduziert!



Modell Xtra 2 >

## Die Xtra-Serie

Der Spezialist für spröde Materialien

Die Zahnwalzenmühlen der Xtra-Baureihe sind als Beistellmühlen für Anwendungen mit spröden und glasfaserverstärkten Materialien konzipiert.

Die Xtra-Baureihe ist in drei Mahlraumgrößen erhältlich, wobei der kleinste Mahlraum mit einem, der mittlere Mahlraum mit zwei und der größte Mahlraum mit drei Vorbrechern versehen ist.

Die sternförmigen Vorbrecher zerkleinern größere Angüsse und Teile soweit vor, dass sie von den Zahnwalzen erfasst und auf Endgröße zerkleinert werden können. Die Granulatgröße wird durch die Größe der Zähne auf den Zahnwalzen bestimmt, wobei als Zahnbreiten vier und fünf Millimeter zur Auswahl stehen. Durch die sehr langsame Rotordrehzahl von nur ca. 30 U/min wird insbesondere die Lärmentwicklung im Vergleich zu Messermühlen deutlich reduziert.

Bei der Entwicklung der Xtra-Serie haben wir auf eine kompakte Bauweise und ein einfaches Handling geachtet. Der Mahlraum lässt sich werkzeuglos und einfach komplett öffnen, sodass das Reinigen bei dieser Maschine schnell vonstattengeht.



## Vorteile



- > Geringe Geräuschenwicklung durch niedrige Drehzahl
- > Staubarmes und gleichförmiges Mahlgut
- > Geringer Platzbedarf durch Direktantrieb mit Getriebemotor
- > Diverse Schacht- und Fahrgestellvarianten ermöglichen eine einfache Anpassung an Ihre Bedürfnisse
- > Geringer Energieverbrauch durch drehmomentstarken Getriebemotor
- > Innovative **Green-Line** oder **IQ** Steuerung optional
- > **MDEC** System schützt optional vor massiven Schäden durch metallische Fremdkörper

## Technische Daten

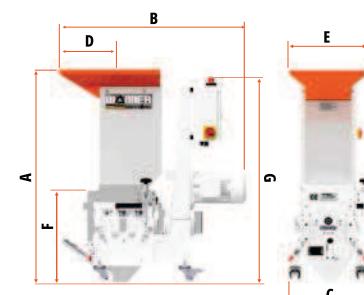


	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
Mahlraumöffnung	260 x 170 mm <sup>2</sup>	260 x 260 mm <sup>2</sup>	260 x 350 mm <sup>2</sup>
Rotormesserwalzen	2	3	4
Vorbrecher	1	2	3
Rotordrehzahl	einheitlich 27 U/min und optional <b>32 U/min</b>		
Zahnmodul	4 - 5 mm	4 - 5 mm	4 - 5 mm
Motorleistung	einheitlich 1,1 kW / optional 1,5 KW und <b>2,2 KW</b>		
Gewicht	200 kg	220 kg	250 kg

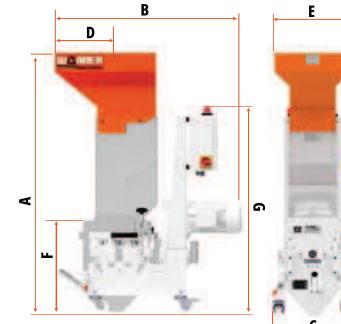
**GREEN  
LINE**



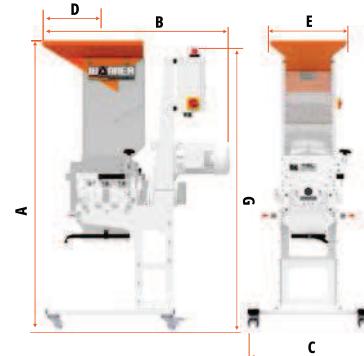
## Standard



## Handlingschacht



## Hochgestell



## Maße

	Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3		Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3		Xtra 1	Xtra 2	Xtra 3
<b>A</b>	995	1155	1250	<b>A</b>	1350	1405	1450	<b>A</b>	1415	1575	1625
<b>B</b>	920	1005	1095	<b>B</b>	1010	1005	1005	<b>B</b>	985	1005	1095
<b>C</b>	425	425	425	<b>C</b>	425	425	425	<b>C</b>	660	660	660
<b>D</b>	200	290	290	<b>D</b>	300	300	300	<b>D</b>	200	290	290
<b>E</b>	330	400	400	<b>E</b>	400	390	390	<b>E</b>	330	400	400
<b>F</b>	505	505	550	<b>F</b>	505	505	550	<b>F</b>	---	---	---
<b>G</b>	1115	1115	1160	<b>G</b>	1115	1115	1160	<b>G</b>	1535	1535	1535

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)

Die Green-Line Steuerung, die IQ Steuerung und MDEC sind in allen Modellen der XTRA Baureihe erhältlich.

15



## Einfach zu öffnen – einfach zu reinigen.



1

Zum Öffnen der Mühle Absaugtrichter herausziehen.



2

Seitlicher Schraubverschluss von Hand öffnen und den Schacht nach vorne klappen.

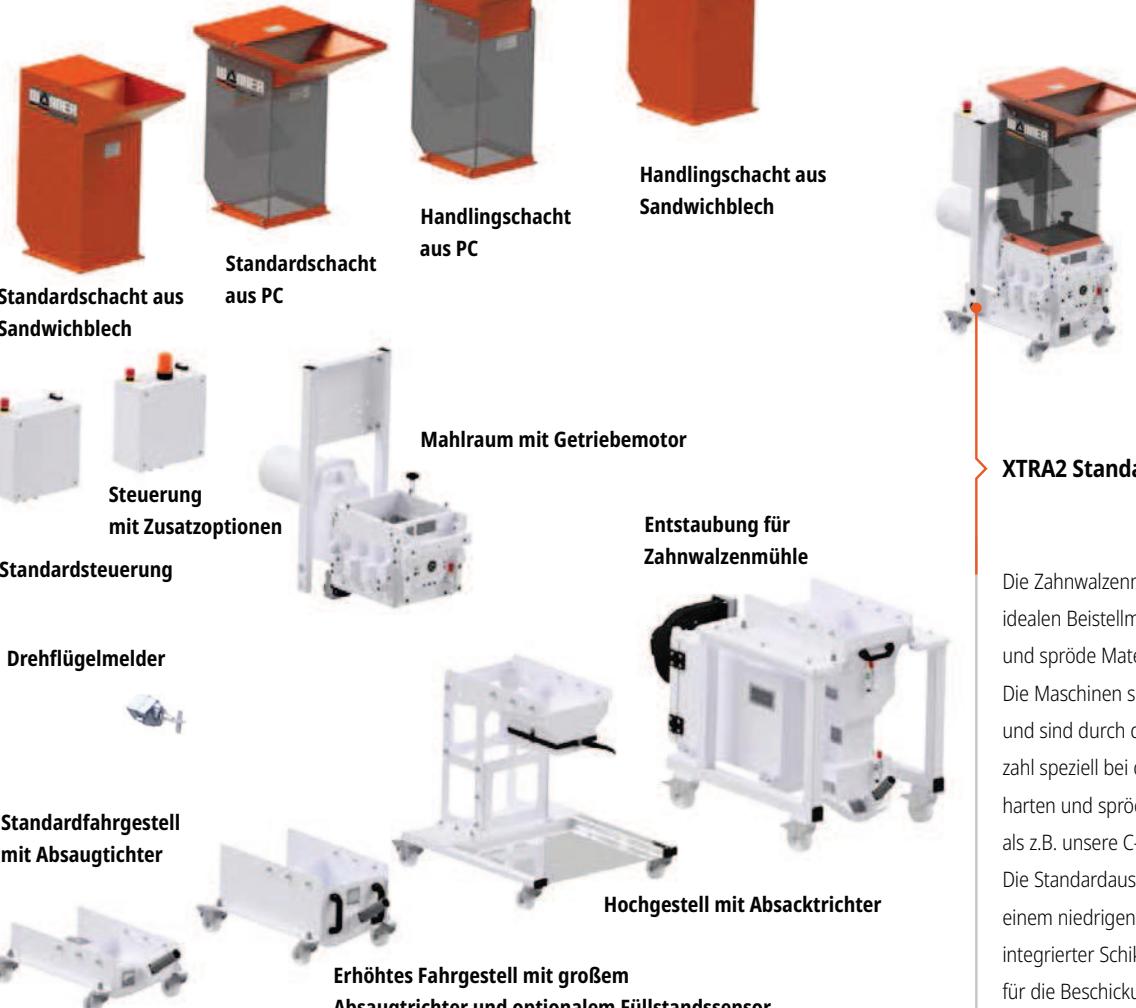


3

Den Rahmen mit den Statomesern aufklappen, dann sind die Zahnwalzen und die Vorbrecher frei zugänglich.

Hinterschneidungen im Mahlraum in denen sich Material sammeln kann, sind auf ein Minimum reduziert.

Die Reinigung der Mühle ist auch bei unserer Xtra Baureihe schnell erledigt!



**XTRA2 Standard**

Die Zahnwalzenmühlen sind die idealen Beistellmühlen für harte und spröde Materialien.

Die Maschinen sind sehr kompakt und sind durch die niedrige Drehzahl speziell bei dickwandigen, harten und spröden Teilen leiser als z.B. unsere C-Baureihe.

Die Standardausführung mit einem niedrigen Schacht mit integrierter Schikane eignet sich für die Beschickung über ein Förderband, das Mahlgut lässt sich direkt absaugen

**▲ Das Baukastensystem erlaubt es sehr einfach die Maschine auf spezielle Bedürfnisse auszulegen**



#### XTRA2 mit Handlingschacht

Ideal für die Beschickung mit Angusspicker oder Roboter. Die große Schachtoffnung und der gerade Einlauf sorgen dafür, dass auch große, frei fallende Angüsse dem Mahlraum sicher zugeführt werden. Der Schacht ist optional auch aus Sandwichblech erhältlich was den Geräuschpegel weiter reduziert.



#### XTRA2 auf Hochgestell

Auch für Anwendungen, bei denen das Material nicht direkt in den Spritzgießprozess zurück geführt wird, haben wir die passende Lösung. Mit den Maschinen auf Hochgestell kann das Mahlgut einfach in einem unter der Mühle an schnallbaren Sack gesammelt werden. Antrieb und Mahlwerk sind robust ausgelegt und erlauben den Einwurf größerer Materialmengen auf einmal.



#### XTRA3 mit Sonderhandlingschacht

Mit unserer leistungsfähigen Blechverarbeitung sind wir in der Lage sehr flexibel auf Kundenwünsche einzugehen. So sind wir in der Lage Schächte zu liefern, die genau zu Ihrer Anforderung passen. Hier im Beispiel ein Sonderhandlingschacht mit besonders großer Zuführöffnung und Sonderhöhe, speziell für sehr große Angüsse.



#### XTRA3 mit zusätzlicher Zwangszuführung

Um sehr große Angüsse sicher zu erfassen, ist unser Modell XTRA3 mit einer zu optionalen Zwangszuführung erhältlich, die große und sperrige Angüsse in den Zahnwalzenmotor drückt. Die Gefahr eines Rückstaus auf Grund nicht eingezogener, sperriger Angüsse wird damit deutlich reduziert.



#### XTRA1 mit Sonder-schacht für Separierung

Unsere Lösung für eine Separieranwendung, bei der die Angüsse unter der Separiertrommel in die Mühle fallen, während die größeren Teile durch die Trommel hindurch gefördert werden. Genauso umsetzbar: Die Mühle steht hinter der Separiertrommel und die Guteile fallen unter der Separierwalze heraus. Kundenspezifische Lösungen sind unsere Stärke.



#### XTRA2 mit Sonderschacht für SGM mit Integralpicker

Für eine Vielzahl von Spritzgussmaschinentypen mit integriertem Handling oder Roboter haben wir eine Lösung, die sicher stellt, dass die entnommenen Angüsse prozesssicher zerkleinert werden. So bieten wir Lösungen insbesondere für die Spritzgießmaschinen aus dem Hause Arburg, Engel und Sumitomo Demag an.