



# AUSTRAG- UND DOSIERGERÄT TYP ZFP



 transitube®

# AUSTRAGSGERÄT TYP ZFP

**E**in zylindrischer Flachbodenbehälter, ausgerüstet mit zwei flexiblen Metallfederpaketen oder starren Armen (je nach Produkt), gewährleistet eine konstante Befüllung der Förderspirale und verhindern gleichzeitig jegliche Brückenbildung. Ein Spiralförderer transportiert das Fördermedium mit hoher Leistung zur weiteren Verarbeitung. Der Einlauf der Förderspirale erstreckt sich über den gesamten Durchmesser des Behälterbodens, sodass ein optimaler Materialabzug gewährleistet ist.

## Leistung:

Die Austrags- und Durchsatzleistung hängt von der Größe des angebauten Fördergerätes ab. Nachfolgend ist das jeweils größtmögliche Fördergerät berücksichtigt.

### Typ ZFP micro

mit Behälter 25 l,  
zur Feindosierung auf der Maschine

### Typ ZFP 600

mit Behälter 140 l,  
Leistung bis 2500 l/h

### Typ ZFP 800

mit Behälter 250 l,  
Leistung bis 8000 l/h

### Typ ZFP 1000

mit Behälter 400 l,  
Leistung bis 12000 l/h



## Anwendungsbereiche:

Förderung oder Dosierung von schlecht rieselfähigen Produkten wie: Puderzucker, Maisstärke, Mehl, Kalk, Milchpulver, Titandioxyd, Kalziumkarbonat (Kreide), Kieselsäure, Papierschnitzel, Soda, Kunststoff- und Folienmahlgut, Glasfaser, Mineralfaser, usw. Unter einem Behälter können zwei Dosier- oder Fördergeräte eingesetzt werden.

Gerätetyp	Austragsleistung (mit Förderung)	Dosierleistung
ZFP micro	---	5 bis 150 l/h
ZFP 600	bis 2.500 l/h	5 bis 500 l/h
ZFP 800	bis 8.000 l/h	10 bis 2.500 l/h
ZFP 1000	bis 12.000 l/h	10 bis 5.000 l/h

## Vorteile:

1. Austragsfläche, keine Brückenbildung
2. geringer Energiebedarf
3. wartungsfrei
4. geräuscharmer Betrieb
5. geringer Platzbedarf

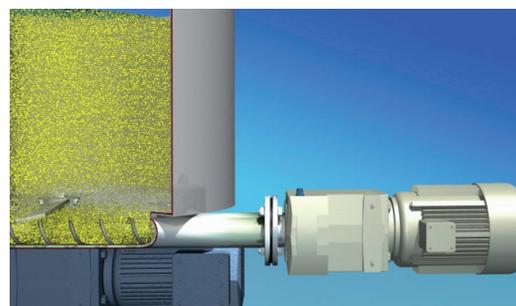
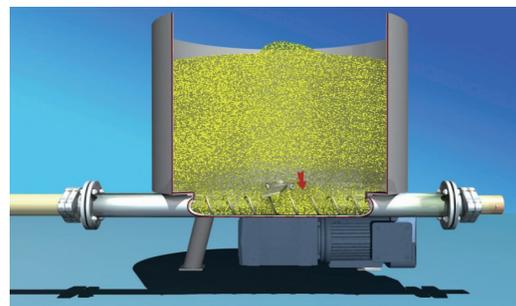
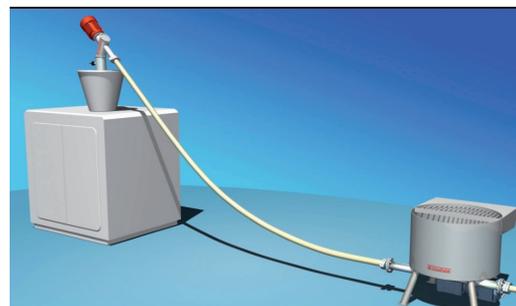
## Dosiergerät Typ ZFP/DM

Durch den Einsatz einer Dosierspirale in Verbindung mit einem langsam drehenden Motor ist das Austragsgerät problemlos als Dosiergerät auch für schwerfließende Produkte einsetzbar.

Durch die konstante Befüllung der Dosierspirale kann je nach Produkt eine volumetrische Dosiergenauigkeit von +/- 1 bis 2 % erzielt werden.

Die Dosierleistung hängt vom Durchmesser und der Drehzahl der eingesetzten Dosierspirale ab. Je nach Antriebsart kann sie fest oder variabel ausgelegt werden.

Eine höhere Genauigkeit ist in Kombination mit einem gravimetrischen System möglich.



 **transitube**<sup>®</sup>  
tim plast ANLAGENBAU GMBH

Eichsfelder Strasse 3  
D - 40595 Düsseldorf  
Tel.: +49 211/97098-0  
Fax: +49 211/7000862  
Internet: www.timplast.de  
e-mail: info@timplast.de