



Vorteile



- > Universell einsetzbar für verschiedenste Anwendungen und Anforderungen
- > Eine Vielzahl an Optionen wie unterschiedliche Schächte, Fahrgestelle und Steuerungsvarianten erlaubt eine optimale Anpassung an ihren Bedarfsfall
- > Sehr kompakte Bauweise durch Verwendung eines robusten Getriebemotors, dadurch sehr geringer Platzbedarf
- > Leise dank niedriger Rotordrehzahl und Körperschall reduzierender Konstruktion
- > Leicht und einfach in Sekunden zu öffnen und zu reinigen. Die gute Zugänglichkeit erlaubt einen schnellen Materialwechsel und einfachen Service
- > Die Schnittgeometrie gewährleistet ein hochwertiges Mahlergebnis und eignet sich für alle Kunststoffe von weich bis hart, verstärkt oder unverstärkt
- > Geringer Energieverbrauch – innovative Energiesparsteuerung **Green-Line** oder **IQ** optional
- > Viel Leistung für Ihr Geld

Technische Daten



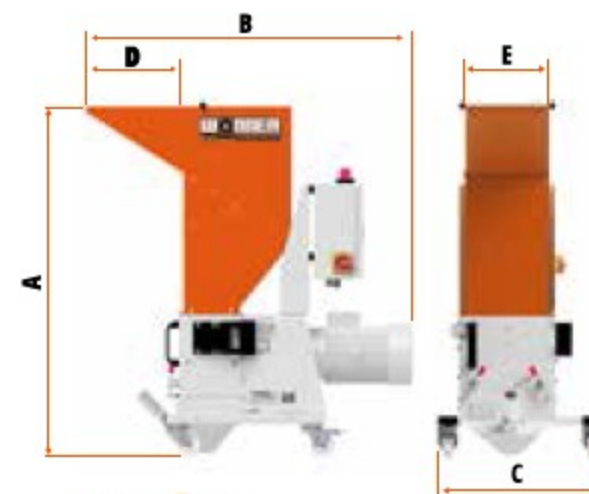
	C 13.20	C 17.26	C 17.31
Mahlraumöffnung	130 x 200 mm ²	170 x 260 mm ²	170 x 320 mm ²
Rotordurchmesser	140 mm	170 mm	220 mm
Rotormesser	9	12	12
Statormesser	2	2	2
Motorleistung	2,2 kW	3 kW / 4 kW	4 kW
Gewicht	125 kg	155 kg	165 kg

**GREEN
LINE**



< Die Green-Line Steuerung und die IQ Steuerung sind in allen Modellen der C Baureihe erhältlich

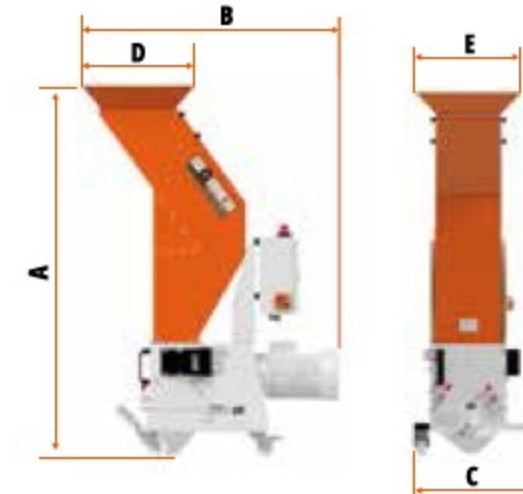
Standard



Maße

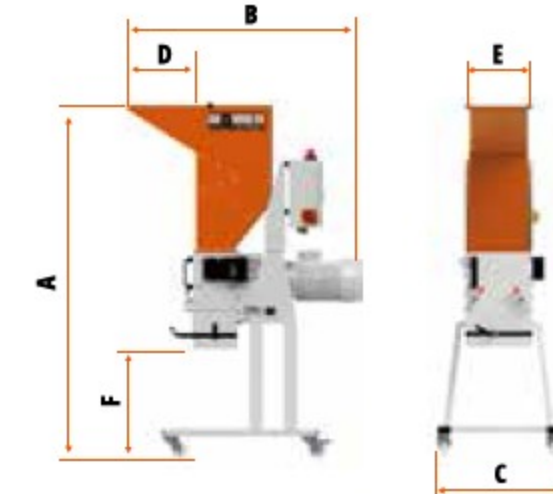
	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	890	1090	1170
B	755	1020	980
C	415	520	520
D	245	290	290
E	205	255	305

Handlingschacht



	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	1390	1430	1475
B	895	990	990
C	415	520	520
D	415	430	430
E	375	415	445

Hochgestell



	C 13.20	C 17.26	C 17.31
A	1380	1560	1640
B	800	1020	980
C	560	560	660
D	245	290	290
E	205	255	305
F	490	485	485

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)

1 – 2 – 3 – Offen!



Zum Öffnen der Mühle zunächst den Absaugtrichter nach vorne herausziehen.



Mahlraum mittels Schnellspanner entriegeln und nach vorne aufdrücken. Gestützt von einem massiven Scharnier lässt sich der Mahlraum mit Zuführschacht komplett zur Seite schwenken.



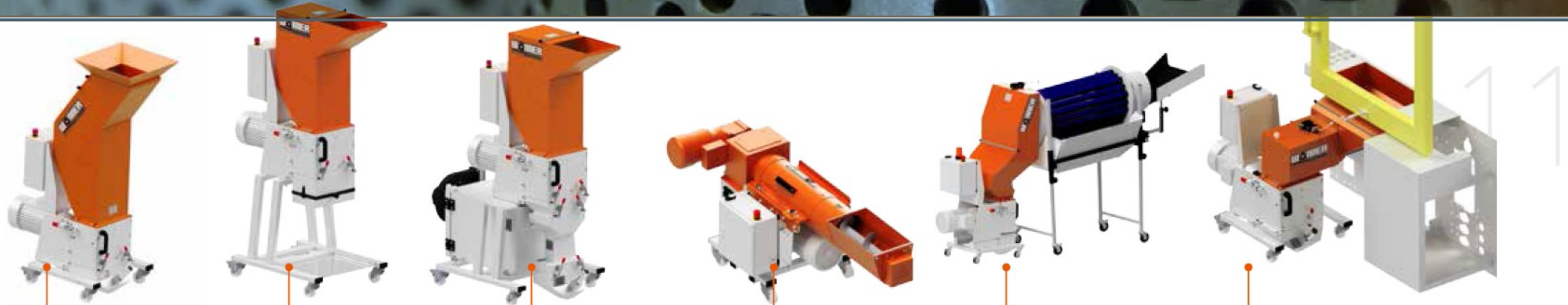
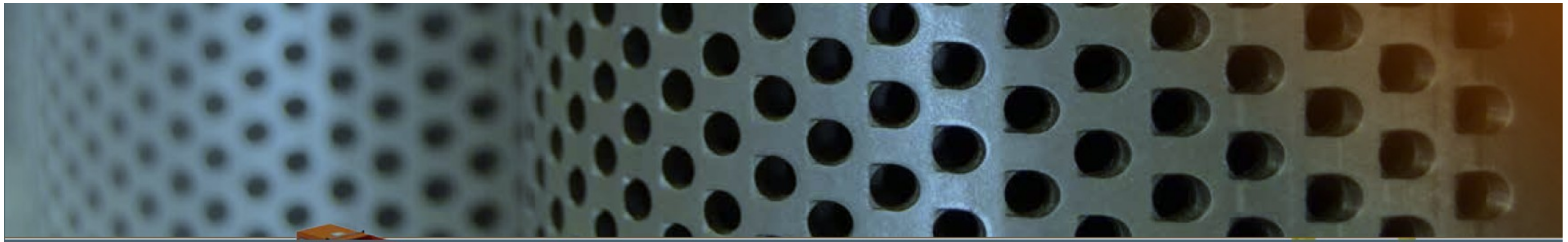
Rotor und Siebaufnahme sind vollständig zugänglich und frei einsehbar. Das Sieb lässt sich mit einem Handgriff entnehmen. Hinterschneidungen, in denen sich Material sammelt, sind auf ein Minimum reduziert. Die Reinigung der Mühle ist schnell und einfach zu erledigen.



▲ Der C-Serien Baukasten bietet viele Optionen

C 17.26 Standard

Die Schneidmühlen aus der C-Baureihe sind ideale Beistellmühlen. Das einfache Handling, die leichte Reinigung, der geringe Platzbedarf und die große Variantenvielfalt garantieren für jede Anwendung die optimale Lösung. Unser hier dargestelltes Modell mit niedrigem Standardschacht eignet sich besonders für die Förderbandbeschickung. Alle Mühlen der C-Baureihe haben standardmäßig eine Sauglanze für Schlauch NW40.



C 17.26 Handlingschacht

Ideal für die Beschickung mit Angusspicker oder Roboter sind die Modelle der C-Serie mit Handlingschacht. Die große Schachtoffnung und der Einweistrichter sorgen dafür, dass frei fallende Angüsse sicher dem Mahlraum zugeführt werden. Die bei allen Schächten verwendeten Schichtbleche sorgen für eine hervorragende Lärmminde- rung. Der Schacht kann um 180° gedreht auf der Schneidmühle montiert werden.

C 17.26 Hochgestell

Auch für Anwendungen, bei denen das Mahlgut nicht automa- tisiert dem Spritzprozess wieder zugeführt wird, haben wir die passende Lösung. Mit den Ma- schinen auf Hochgestell kann das Mahlgut einfach in einem unter der Mühle anschnallbaren Sack gesammelt werden. Antrieb und Mahlwerk sind robust ausgelegt und erlauben den Einwurf größerer Materialmengen auf einmal.

C 17.26 Integrierte Entstaubung

Wenn das Mahlgut besonders staubarm sein soll, bieten sich unsere Modelle mit integrierter Entstaubung an. Gerade beim Zerkleinern von sehr spröden GF-verstärkten Materialien lässt sich ein gewisser Feinanteil im Mahlgut oft nicht vermeiden. Der unter der Mühle integrierte Windsichter filtert diesen Fein- anteil zuverlässig heraus und scheidet ihn in einer separaten Schublade ab. Übrig bleibt ein hochwertiges Mahlgut, perfekt zum direkten Weiterverarbeiten.

C 17.26 Schnecken- zuführung

Unsere Lösung für 3-Platten Werkzeuge, wenn der Anguss direkt aus dem Werkzeug in den Schneckenschacht fällt. Die groß dimensionierte Einzugsschnecke sorgt dafür, dass auch große An- güsse prozesssicher zerkleinert werden. Zur Absicherung wird die Schneidmühle mit einem zu- sätzlichen Endschalter geliefert, der an der Schutzgittertüre der SGM befestigt werden muss, oder mit einer Schnittstelle zum Steuerungskreis der SGM.

C 13.20 Sonderschacht für Separierung

Unsere Lösung für eine Separieranwendung, bei der die kleinen Teile unter der Separier- trommel gesammelt werden, während die größeren Teile durch die Trommel hindurch in die Schneidmühle gefördert werden. Genauso umsetzbar: Die Mühle steht unter der Separiertrommel und die Teile werden am Trommelausgang gesammelt. Kundenspezifische Lösungen sind unsere Stärke.

C 17.26 Sonderschacht für Arburg SGM

Für alle gängigen Spritzguss- maschinentypen mit Integral- picker haben wir eine Lösung, die sicherstellt, dass die damit entnommenen Angüsse prozess- sicher zerkleinert werden. Hier im Bild unsere Lösung für den Ausfallschacht an einer Arburg SGM exemplarisch dargestellt. Identische Lösungen gibt es auch für Engel und Sumitomo Demag SGM. Lösungen, die sicher passen.

Für alle C-Serie Modelle sind die Energiesparsteuerungen der Green-Line  oder der IQ-Line  erhältlich