

TYP 612D UND TYP TM6D – KOMPAKTFÖRDERGERÄTE FÜR EIN ODER ZWEI MATERIALKOMPONENTEN



Typ 612D – Kompaktfördergerät mit Drehflügelabreinigung für einen Materialdurchsatz bis zu 60 kg/h

Das Saugvakuum erzeugt ein leistungsstarkes Kollektorgebläse in der Förderhaube. Die Haube mit Gebläse lässt sich zur Wartung aufklappen und ein Gerät selbst auf den Zwischentrichtern aus Aluminiumguss seitlich wegschwenken – ohne Demontage oder Werkzeugeinsatz.

Die Förder- und Reinigungszeiten sowie eine Störmeldung bei Materialmangel können Sie in der integrierten Steuerung einstellen.

Egal ob Sie Neumaterial, Mahlgut oder Pulver fördern – unsere Kompaktfördergeräte garantieren Ihnen einen staubfreien Betrieb.

Das angesaugte Material-/Luftgemisch wird von einem Polyestervliesfilter getrennt und die Luft gereinigt. Der Filter hält alle Partikel zurück, die größer als $2\mu\text{m}$ sind. Vergleichend dazu: ein menschliches Haar hat eine Dicke von ungefähr $50\mu\text{m}$, also $0,05\text{mm}$.

Nach jedem Förderzyklus wird die Filterpatrone von einem Drehflügel ausgeblasen und von Staub gereinigt.



Typ TM6D – Kompaktfördergerät für zwei Materialien und einem Durchsatz von bis zu 60 kg/h

Das Kompaktfördergerät TM6D ist baugleich mit dem Typ 612D, hat aber zwei Materialeingänge. So können Sie Ihre Verarbeitungsmaschine mit zwei verschiedenen Materialsorten füttern. Über eine Mischweiche wird jedes Material wechselweise gefördert und im Gerät gut vermischt.

So können Sie, neben Neumaterial, auch gemahlene Angüsse aus einer daneben stehenden Mühle oder einem Fass verarbeiten.

TECHNICAL SPECIFICATION

Type	612D	TM6D
Materialsorten	1	2
Kollektorgebläse	1.1 kW	1.1 kW
Gehäuse	GKAL	GKAL
Inhalt	12 Liter	12 Liter
Spannung V/Hz	230/50	230/50