

## MATERIALFÖRDERABSCHIEDER [V]



Materialabscheider A8 mit Zwischentrichter Z5 in einer zentralen Förderanlage



Förderabscheider TMA30 und TMA20 mit Zwischentrichter Z12

### MATERIALABSCHIEDER (FÖRDERABSCHIEDER) FÜR IHRE MATERIALVERSORGUNG



Förderabscheider A2 mit Zwischentrichter Z1

Der Typ A2 ist ein Abscheider für kleinste Materialdurchsätze. Zusammen mit einem Zwischentrichter Z1 können Sie 5 kg Material pro Stunde fördern. Besonders bei der Verarbeitung von getrockneten, aber hygroskopischen Material liegt hier ein Vorteil klar auf der Hand: Durch eine kurze Verweildauer im Trichter werden Qualitätseinbußen durch Feuchtigkeit vermieden.



Materialabscheider A20

Die Förderabscheider A20 / A30 können Sie problemlos zum Granulattransport von 300 kg/h bzw. 400 kg/h verwenden. Die robusten Abscheider sind ideal, wenn Sie große Materialmengen transportieren müssen.



Materialabscheider Typ A8

Der Typ A8 ist ein Materialabscheider für Regenerat und körniges Granulat mit dem Sie bis zu 150 kg/h fördern können. Dieser Förderabscheider ist zuverlässig, wartungsfrei und langlebig.



Förderabscheider Typ A 50 / A 70 BELIKO

Die Abscheider A50 bis A150 Typ BELIKO sind für Durchsätze von 500 kg/h bis 2500 kg/h an Regenerat und Granulat. Mit diesen langlebigen Förderabscheidern können Sie sehr große Materialmengen über lange Förderdistanzen transportieren.



Förderabscheider TMA8

**TM: Fördern von zwei verschiedenen Materialien, z.B. Neuware und Mahlgut, wechselseitig**

TM-Förderabscheider haben zwei Materialeingänge und eine Mischweiche. So haben Sie die Möglichkeit, Mahlgut direkt wieder zu verarbeiten und dabei den zugeführten Mahlgutanteil nicht zu hoch werden zu lassen. Über eine integrierte Steuerung können Sie für beide Materialkomponenten die Förderzeit sowie die Umschaltungen und den Prozentanteil einstellen.

### TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Type	Inhalt in Liter	Durchsatz in kg/h	Material- sorten	Abreinigung
A2	1,3	5	1	Siebfilter
TMA2	1,3	5	2	Siebfilter
A8	12	150	1	Siebfilter
A8D	12	150	1	Drehflügel*
TMA8	12	150	2	Siebfilter
TMA8D	12	150	2	Drehflügel*
A20	20	300	1	Siebfilter
A20D	20	300	1	Drehflügel*
TMA20	20	300	2	Siebfilter
TMA20D	20	300	2	Drehflügel*
A30	30	400	1	Siebfilter
A30D	30	400	1	Drehflügel*
TMA30	30	400	2	Siebfilter
TMA30D	30	400	2	Drehflügel*
A50	50	600	1	Siebfilter
A50D	50	600	1	Drehflügel*
A70	70	900	1	Siebfilter
A70D	70	900	1	Drehflügel*
A100	100	1300	1	Siebfilter
A100D	100	1300	1	Drehflügel*
A150	150	1800	1	Siebfilter
A150D	150	1800	1	Drehflügel*

Drehflügel\* = Drehflügelabreinigung zur Reinigung des Polyestervliesfilters, über den das Material von der Förderluft abgeschieden wird.



### GLASKO – FÖRDERABSCHIEDER AUS SPEZIALGLAS

Der Typ GLASKO ist eine GBM-geschützte Serie zum Fördern für Glasfaserbehälter aus Spezialglas. Der Spezialbehälter besteht vollständig, bis zur Ausfallklappe, aus 6 mm dicken Spezialglas.

Beim Ansaugen von extrem harten Material wird so im Vergleich mit herkömmlichen Förderabscheidern die Einsatzdauer um das hundertfache erhöht!

**Vorteile des GLASKO:**

- Spezialfördergerät für alle glasfaserverstärkten Materialien
- Förderbehälter aus 6 mm dicken Spezialglas
- sehr hohe Verschleiß- und Standfestigkeit
- nahtlose Integration in Förderanlagen möglich
- passende zum KOCH-Baukastensystem
- werkzeuglose Reinigung, schwenkbar auf unseren Materialtrichtern aus Aluminiumguss
- Volumen von 10 Liter bis 30 Liter

### TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Type	Inhalt in Liter	Durchsatz in kg/h	Material- sorten	Abreinigung
ABC	8	100	1	Siebfilter
ABDG	8	100	1	Drehflügel*
A20G	20	200	1	Siebfilter
A20DG	20	200	1	Drehflügel*
A30G	30	300	1	Siebfilter
A30DG	30	300	1	Drehflügel*

Drehflügel\* = Drehflügelabreinigung zur Reinigung des Polyestervliesfilters, über den das Material aus von der Förderluft abgeschieden wird.

Zum Fördern von zwei Materialien (TM) kann der GLASKO mit einer Steuerung und einer externen Mischweiche aus Spezialglas ausgerüstet werden.