

Automation & Roboter Sondermaschinen





Kompakte Fertigungszellen



Vollautomatische Anguss Schneide Anlage mit manueller Be- und Entladung

- Kompakte und transportable Roboter Schneidestation inkl. CE Zertifikat
- Leicht nach- und umrüstbar für verschiedene andere Teile und Anwendungen wie bohren, clips montieren, kleben, etc.
- Beliebige Programmierung der Abläufe innerhalb des Arbeitsbereiches
- Offline Automatisierung, entweder nachgeschaltet oder vollkommen unabhängig vom Spritzgießprozess
- Auch für Qualitätskontrolle mittels Kamera Erkennung geeignet

Arbeiten auf kleinstem Raum

- Unabhängig vom manuellen Beladevorgang außerhalb der Schutzzone arbeitet der Roboter in der Anlage kontinuierlich. Einzige Zyklus Unterbrechung ist die 180° Drehung der Haltevorrichtung in weniger als 2s.
- Schneidvorgang erfolgt von unten, damit abgeschnittene Teile in die Abfall Lade fallen und nicht an der Vorrichtung hängen bleiben.



- 2 Schneidwerkzeuge mit verschiedenen Geometrien für perfekte Ergebnisse
- Schonende aber exakte Fixierung des Bauteiles mittels Vakuum Saugern in Vorrichtung

- Schutzkonzept für Bediener mit Lichtschranken und Anmelde- sowie Freigabefunktion zur Drehung
- Ergonomische Bedienung samt automatischer Freigabe des Teiles nach Fertigstellung





Komplexe Produktions-Automatisierungen



Vollautomatische Fertigungszelle für...



- Orientierung des Teiles und Laservermessung



...Fertigung von Waschmaschinen-Trommeln

- Dreh / Wechseltrommel für Einlege- und Entnahmeteile zur manuellen Befüllung im laufenden Betrieb
- Axiale Orientierung und Laser-Erkennung des Einlege- und Entnahmeteiles aus Aluminium
- Induktive Vorwärmung des Teiles auf 40°C, unabhängig von der Ausgangstemperatur
- Lagerichtiges Einlegen des vorgewärmten Teiles in die SGM bei gleichzeitiger Entnahme des Fertigteils und nachfolgender Ablage auf Transportband
- Geeignet für Einzel- und Tandemwerkzeuge zur gleichzeitigen Verarbeitung verschiedener Teile

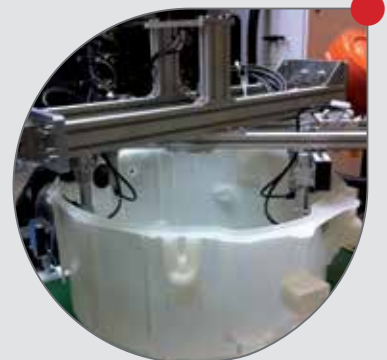
- Einlege- und Entnahmezyklus mit 6-Achsen Roboter



- Einlege- und Entnahmegreifer mit geringen Abmessungen / Gewicht



- Fertigteil – Ablage auf Förderband



Multifunktionsgreifer



- Unter Verwendung von Tandemwerkzeugen ist die Anlage innerhalb eines Zyklus in der Lage, sowohl den Vorderteil zu entnehmen, als auch...

- ...den Einlegevorgang des Lagerhalters und die Entnahme des Fertigteilens in kürzester möglicher Zeit zu realisieren.

Damit wird wertvolle Zykluszeit gespart, nachdem 2 Teile gleichzeitig im Werkzeug produziert werden.



Unsere Partner / Lieferanten



Kontakt / Ansprechpersonen



wHagn GmbH

Donaufelder Straße 101/4/3 • A-1210 Wien

Mobil: +43 (0)664 24 25 200 – Ing. Wilfried Hagn

Fax: +43 (0)1 958 75 41

email: office@whagn.at • hp: www.whagn.at