

Mühlen & für Spritzguss
Blasformen & Folienextrusion



Beistellmühlen



RS 1615, die Zuverlässige

- Die mitlaufende Stirnscheibe verhindert ein Verklemmen von Material zwischen Rotor und Gehäuse.
- Optimale Zugänglichkeit durch die ausschwenkbare Mahlkommer
- Durchsatz - 25kg/h, Antriebsleistung 1.5 – 3kW

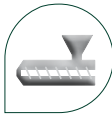
GRS 180 / 300

- Die geneigte Rotorschneidvariante garantiert einen sauberen Scherenschnitt.
- Mahlkommer wird ohne Werkzeug geöffnet
- Einfache Siebentnahme durch Abklappen der Mahlkommer
- Antriebsleistung von 2.2 – 5 kW



- Dank der geneigten Mahlkommer kann die GRS 180 & 300 größere Teile aufnehmen als ihre ‚vertikalen Kollegen‘.
- Trichter, Gestell – oder Materialbehälter werden auf die jeweilige Produktion abgestimmt.
- Verschiedene Rotoren und Verschleißschutzpakete sind lieferbar.

Die GRS 300 wird auch gerne als ‚kleine‘ Zentralmühle verwendet. Sie läuft aus dem Stand auf Hochbetrieb und bewältigt Durchsätze von bis zu 80kg/h.



Zentralmühlen / RotoSchneider



RS 2400/ RS 3000 / RS 45000

- Konstanter Schneidkreisdurchmesser garantiert gleichbleibenden Durchsatz und Mahlgutqualität.
- Massive Riemenscheibe für zusätzliche Schwungmasse
- Integrierter Schallschutz

- Sehr gute Maschinenzugänglichkeit für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Trichter per Handhydraulik leicht zu öffnen
- Sieb auf Umschlag einsetzbar und werkzeuglos entnehmbar



RotoSchneider mit Einzug

Eignet sich zur Zerkleinerung von Randstreifen, Folien und Stanzgitter in Thermoformbetrieben. Integriert in die Thermoformanlage ist ein kontinuierlicher und angepasster Folieneinzug sichergestellt. Ein pneumatisch gedämpfter Tänzer sorgt für straff gehaltene Folien oder Randstreifen:



- Anpassung an die Liniengeschwindigkeit durch frequenzgeregelten Einzug
- Synchroner Lauf beider Einzugswalzen
- Voreinstellbare Messer, kurze Rotormesser erleichtern den Messerwechsel
- Werkzeugloser Siebwechsel
- Segmentierter Scherenschnitt
- Integrierte Schallumhausung

Großmühlen

RS 6000 / RS 8000

- Ein konstanter Schneidkreis garantiert gleichbleibende Mahlgutqualität.
- Der Siebwagen kann komplett aus der Maschine herausgefahren werden.
- Verschiedene Rotorvarianten und Verschleißschutzpakete lieferbar
- Integrierbarer Schallschutz



Anlagenkonzept

Getecha Großmühlen werden auf den Anwendungsfall ausgelegt: Der modulare Aufbau erlaubt die Zerkleinerung von großförmigen Teilen jeder Art: Stanzgitterrollen, Vollplatten, Stoßfänger, dickwandige Rohre und Extruderklumpen werden schnell klein gemacht.

Unsere Partner / Lieferanten

GETECHA
INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD

Kontakt / Ansprechpersonen



wHagn GmbH
Donaufelder Straße 101/4/3 ● A-1210 Wien
Mobil: +43 (0)664 24 25 200 – Ing. Wilfried Hagn
Mobil: +43 (0)664 879 17 29 – Peter Weber
Fax: +43 (0)1 958 75 41
email: office@whagn.at ● hp: www.whagn.at