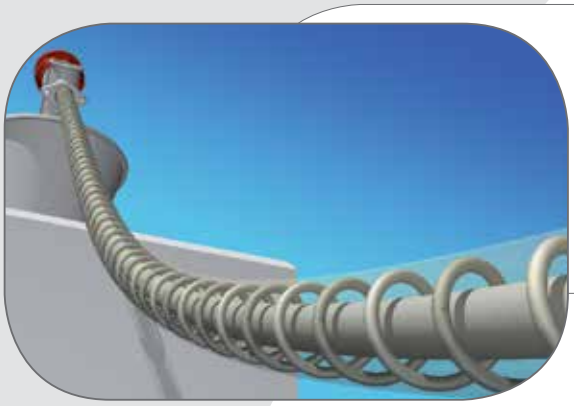
wHagn

Pulver & Granulate

fördern, mischen & dosieren

wHagn GmbH • Donaufelder Straße 101/4/3 • A-1210 Wien

Spiralförderung



Staubfreies Fördern

- Motorbetriebene Spiralen beschicken Verpackungs- und Abfüllmaschinen, Dosieranlagen, Mischer, Siebe, Verwiegungsanlagen, Silos usw. und/oder sorgen für deren Entleerung.

- Produktschonende Förderung nach Prinzip schnell drehender Spirale
- Durchsatzleistungen bis 10.000 l/h
- Förderlängen bis 20 m und mehr über Mehrstellenförderung
- Biegsame Spiralförderer garantieren flexible Beschickung von Maschinen

Spiralförderung – ein bewährtes System

- Staubfreies Transportieren aller pulverförmigen Stoffe
- Transport in geschlossenem System mit Kunststoffrohren bis 90 mm Ø
- Material durch Spirale aufgelockert und verwirbelt
- Kein Rückfließen des Materials
- Verschleißarme Verarbeitung

Varianten der Spiraltechnik

- RUNDSPIRALE: Standardspirale für alle gutfließenden Materialien
- FLACHSPIRALE: für ca. 30 % höhere Leistung, sowie zum Pulvertransport
- CARREESPIRALE: zur Förderung von schwierigen und klebenden Medien

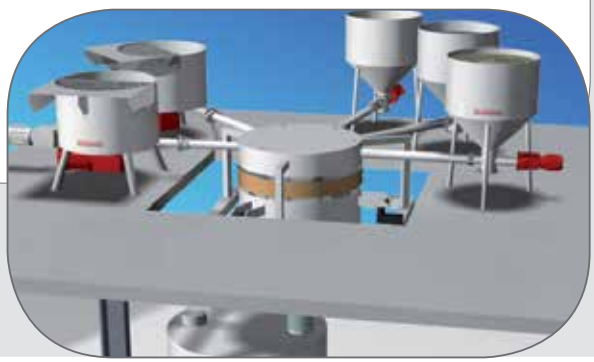
Mischen & Dosieren

Aufgabebehälter für frei fließende oder mäßig fließende Schüttgüter

- Verschiedene Einsätze von Aufgabebehältern: als Sackaufgabe, Big-Bag-Aufgabe oder als Zwischenbehälter
- Behälter in verschiedenen Größen von 100 l bis 1.000 l Fassungsvermögen
- Ausführungen mit 45° oder 60° Konus
- Normalstahl oder Edelstahl-Behälter

Austrags- und Dosiergeräte für schwer fließende, brückenbildende Materialien

- Spezielle Austragstechnik mit Austragsrührarme für Bereiche von mineralischen Zuschlagsstoffen von z.B.Talkum, Kreide (CaCo3) oder ATH
- Zum Einbau in Big-Bag-Stationen
- Volumetrische oder gravimetrische Dosierung mit hoher Genauigkeit
- Oft auch in chemischer Industrie, Pharma- und Lebensmittelindustrie eingesetzt
- Mehrstellenbeschickung von mehreren Maschinentrichtern
- Spezifische Anwendungen in PVC-Extrusion oder Duroplast-Verarbeitung
- Förderung in Verbindung mit gravimetrischen Batch-Dosieranlagen
- Mikrodosierung für kleinste Mengen direkt auf der Maschine
- Dosierung von zwei oder mehr Komponenten mit hoher Durchsatzleistung
- Dosierung und Vermischung von unterschiedlichsten Materialien
- Homogenisierung von Schüttgütern mit unterschiedlichen Eigenschaften



Spiralförderer im Anlagenbau / Mehrstellenbeschickung

Maßgeschneiderte Lösungen in verschiedensten Industriebereichen, wie Kunststoff – Pharma – Chemie – Lebensmittelindustrie

- Konstruktion und Realisierung kompletter Förder- und Dosieranlagen
- Know How zur Errichtung schlüsselfertiger Anlagen inkl. Prozessanalyse
- Auswahl und Angebote für die optimalen Fördervarianten
- Auswahl der Dosiermethoden (volumetrisch oder gravimetrisch) unter Zugrundelegung der Anlagenkosten und den geforderten Genauigkeiten
- Planung und Beratung für Förderanlagen in Verbindung mit Auswahl der besten Zusatzausrüstungen
- Automatisierungslösungen inklusive Materialflusskontrolle, SPS basierenden Steuerungen sowie grafischen Bedienkonzepten mittels Touchscreen
- Anlagenmontage, Inbetriebnahme, Schulung des Bedienungs- und Wartungspersonals

Unsere Partner / Lieferanten

transitube® tim plast ANLAGENBAU GMBH

Kontakt / Ansprechpersonen

wHagn

wHagn GmbH
Donaufelder Straße 101/4/3 • A-1210 Wien
Mobil: +43 (0)664 24 25 200 – Ing. Wilfried Hagn
Fax: +43 (0)1 958 75 41
email: office@whagn.at • hp: www.whagn.at

Konzept & Grafik: Gabriele Roseneker, MSc, www.creativ4you.at